

Kurzmeldung

160 Solarmodule für eine saubere Umwelt

- 36,8 kWp Leistung
- Kohlendioxideinsparung in 20 Jahren von ca. 360 t



Gesucht

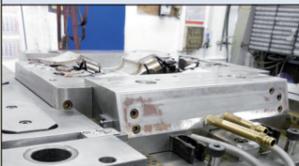
Wir bieten zum 01.08.2012 **Ausbildungsplätze** in folgenden Ausbildungsberufen an:

- 2 Zerspanungsmechaniker/in Frästechnik
- 1 Zerspanungsmechaniker/in Drehtechnik
- 1 Werkzeugmechaniker/in Formenbau

Vorschau

In der nächsten Ausgabe 3/2012:

Staudruckabfrage für Spritzgießwerkzeuge



... noch Fragen? Wir sind für Sie da!



Axel Fenske
Präzisionsfertigung
A.Fenske@mfl-leinetal.de
Tel: +49 (0) 50 32 / 95 47 10
Fax: +49 (0) 50 32 / 95 47 37



Eckhard Fila
Präzisionsfertigung
e.fila@mfl-leinetal.de
Tel: +49 (0) 50 32 / 95 47 19
Fax: +49 (0) 50 32 / 95 47 37



Udo Fenske
Formen- und Werkzeugbau
U.Fenske@mfl-leinetal.de
Tel: +49 (0) 50 32 / 95 47 50
Fax: +49 (0) 50 32 / 95 47 55



Mario Kioscha
Formen- und Werkzeugbau
info@mfl-leinetal.de
Tel: +49 (0) 50 32 / 95 47 50
Fax: +49 (0) 50 32 / 95 47 55



Thomas Prause
Sondermaschinen/
Konstruktion
T.Prause@mfl-leinetal.de
Tel: +49 (0) 50 32 / 95 47 60
Fax: +49 (0) 50 32 / 95 47 55



Yvonne Krüger
info@mfl-leinetal.de
Tel: +49 (0) 50 32 / 95 47 12
Fax: +49 (0) 50 32 / 95 47 55



Kerstin Kirsch
info@mfl-leinetal.de
Tel: +49 (0) 50 32 / 95 47 50
Fax: +49 (0) 50 32 / 95 47 55

Entwicklung und Fertigung

In Zusammenarbeit mit dem Erfinder Volkhard Niemeyer



Montage der Komponenten

MFL entwickelte, innerhalb kurzer Zeit in enger Kooperation mit dem Erfinder, den „Köderretter“ inklusive anschließender Werkzeugerstellung / Produktion und Vermarktung des Produktes.



<http://www.youtube.com/watch?v=HkyBxmryQal>

<http://www.youtube.com/watch?feature=endscreen&v=DzUWqzffOUc&NR01>

IMPRESSUM:

Herausgeber: MFL Leinetal GmbH
Basser Straße 2A • 31535 Neustadt / Basse
Tel: +49 0 50 32 / 95 47 50
Fax +49 0 50 32 / 95 47 55
info@mfl-leinetal.de • www.mfl-leinetal.de

Redaktion und Layout:
Kamann & Partner - Werbeagentur/Marketing/Vertrieb
Beckhausstr. 76 • 33611 Bielefeld • Tel.: 05 21 / 17 69 87 • www.kamann-partner.com

Wiederveröffentlichung des Inhalts mit Quellenangaben erwünscht.
Belege erbeten. Für unverlangt eingesandte Manuskripte und Fotos keine Haftung.
Anregungen und Kommentare nehmen wir gern entgegen

MFL NEWS

Maschinen & Formenbau Leinetal

Ausgabe 2/2012

Informationen für Kunden, Partner und Geschäftsfreunde

Überraschung



Die Neue ist da!

Siehe mehr auf Seite 2

Was wir noch sagen wollten

Nach erfolgreicher Optimierung der Produktionsabläufe und der Maschinen, müssen wir nun in Spannsysteme investieren um für den Kunden einen weiteren Vorteil aufzeigen zu können.



Udo Fenske
Geschäftsführer

U. Fenske

Sie finden uns im Internet unter:



www.mfl-leinetal.de

Das Dienstleistungs-Zentrum

... speziell abgestimmt auf die fräsende und drehende Fertigung



Drehen und Fräsen in zwei getrennten Bereichen für optimalen Durchlauf

Aktuelles

Ab Jan. 2012 konstruiert und programmiert MFL ausschließlich mit VISI. Eine komplett durchgängige CAD/CAM Lösung ist einfach perfekt in mittelständischen Unternehmen!

Speziell kommt neben der PDM-Einführung noch ein ganz anderes wichtiges Kriterium zum Tragen: Mittelfristig muss der Einstieg in den Bereich der Compass-Technologie erfolgen.

D.h. vollständig automatisierte Programmierung, alles 2,5D-Features im MFL-Standard. Bald auch 3D-Features.

Dann wäre die einmal erstellte Compass-Datenbank für alle Programmierarbeitsplätze einsetzbar

Ein unglaublicher, zeitlicher und finanzieller Vorteil!

+ + + FAX-Rückantwort an: +49 (0) 50 32 / 95 47 55 + + +

Firma: _____

Ansprechpartner: _____

Straße/Nr.: _____

PLZ/Ort: _____

Telefon: _____

Fax: _____

E-Mail: _____

Wir interessieren uns besonders für:

Werkzeugbau

Formenbau

Präzisionsfertigung

Lohnfertigung

Wir bitten um:

Zusendung von Infomaterial

Einen Terminvorschlag

Rückruf unter Tel-Nr. _____

Die Vorteile auf einen Blick

Die Neue

1600 mm
im 5-Achsbetrieb
ist schon eine
Größe!

- Für hohen Durchsatz im Fräsbereich und Reduzierung von Lieferzeiten durch 2 wechselbare Werkstückpaletten bei Serienteilen.
- Ihre Bauteile können im Arbeitsbereich der Maschine von allen Seiten gefräst werden und der Mitarbeiter kann, gleichzeitig zur Senkung der Rüstzeit, ein zweites Teil bequem rüsten.

Größe ist eine Kleinigkeit



Wir wissen worum es geht

Drehst du noch oder fräst du schon?

- Unsere Dienstleistung wird, entgegen den Trends, auch im Drehbereich erweitert
- Bei den richtigen Anwendungen hat auch eine zyklengesteuerte Maschine ihre Vorteile

Seit Anfang des Jahres erfolgreich bei uns im Einsatz die „STYLE“



Präzisionsteile und Komponenten

Für Ihre höchsten Ansprüche



CNC-Drehen

- Aller gängigen Materialien
- Dies auch bis ca. 60 mm mit Stangenvorschub



Rund- und Flachsleifen

- Bis 350 mm Ø und 700 mm Länge



Senk- und Drahtrodieren

- Mit Graphit und Kupfer



Hartfräsen auf drei Maschinen

- Mit sehr guten Ergebnissen bis 56 HRC



Laserschweißen

- Reparaturschweißungen im Werkzeug- und Formenbau



Tieflochbohren

- Bis 800 mm



Baugruppen-Montage

- Maschinenbau einschließlich Steuerung
- Bau von Vorrichtungen und Sonderanlagen
- Made in Germany



- Hier die Montage der „Köderretter“ Druckvorrichtung

resQlure Der Köderretter

- vom Angler für Angler
- wirklich dort angeln, wo der Raubfisch steht
- weniger Köder versenken
- Gewässer und Natur schützen durch Bergen von Ködern und Montagen
- salzwassergeeignet

Bestellung unter Koderretter.com



€39,95 zzgl. Versandk.

Siehe mehr auf Seite 4

Ausgezeichnet

Ausbildung abgeschlossen

Nach erfolgreicher Ausbildung von 3 ½ Jahren bei MFL starten zwei neue Gesellen ihre Laufbahn.



Kunden, die uns vertrauen

- Aqua-Select
- Höft & Wessel
- Contitech
- KES
- Müller-Industrie-Elektronik
- Protec- THE CAP COMPANY
- BASF
- VOSS
- VW
- Kamann-Autosport
- FSG