



# NEWS

Maschinen & Formenbau Leinetal

Ausgabe 1/2011

+++ Informationen für Kunden, Partner und Geschäftsfreunde +++

## Kommen Sie auf den neuesten Stand der Technik

+++ Wir bieten Lösungen +++

Seit Anfang April ist es soweit, eine neue Maschine ist da. Die innovative 5-Achs HSC-Fräsmaschine des renommierten Herstellers Rödgers aus Soltau ist ein weiterer Schritt der kontinuierlichen Optimierung der Produktionsprozesse (KVP) um die Bedürfnisse der Kunden noch effektiver zu befriedigen. Gemeinsam mit der Anschaffung der neuen Maschine werden die Programmiersysteme neu angepasst und teilweise durch neue Module ersetzt.

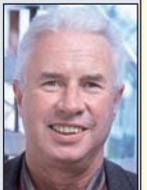
Neue Technologien halten ständig Einzug. Nachdem 1999 die erste Rödgers-Maschine mit 3-Achs Bearbeitung angeschafft wurde, folgt nun die 5-achsige Variante mit Linearantrieb. Nach der Neugestaltung der Produktionshallen und der damit ver-

bunden Optimierung der internen Abläufe und Verkehrswege ist hiermit eine weitere Steigerung der Produktivität und eine Verbesserung der Qualität zu erwarten die an den Kunden weitergereicht wird.

weiter auf Seite 2

### Was wir noch sagen wollten...

Je häufiger wir unser außergewöhnliches Know-how beim Projektmanagement für Sonderlösungen auch im Ausland einsetzen und hier immer neue Aufträge aquirieren, desto mehr stärken wir unseren Standort in Deutschland



Udo Fenske  
Geschäftsführer



M. Kioscha

Mario Kioscha  
Geschäftsführer

Sie finden uns im Internet unter:

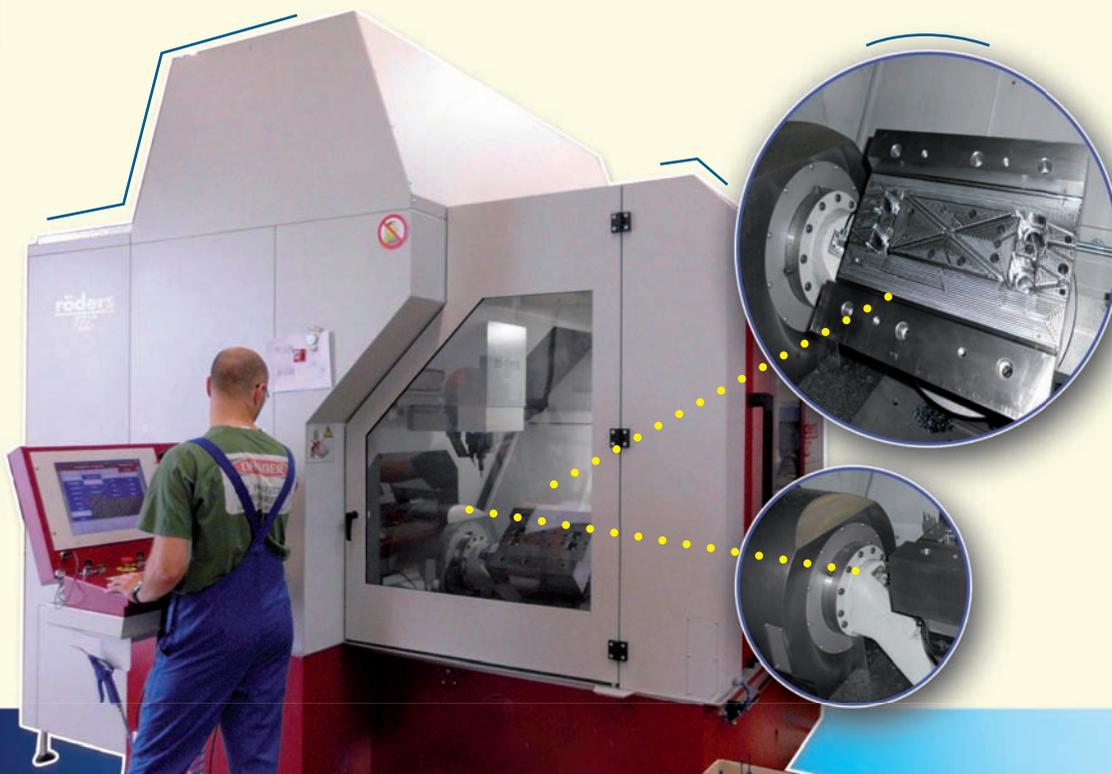


[www.mfl-leinetal.de](http://www.mfl-leinetal.de)

## Aktuelles

Bei MFL wird VISI PDM eingeführt. VISI PDM ist das Dokumentenmanagementsystem für den Werkzeug- und Formenbau. Es verfügt über neueste Datenbanktechnologie und eine intuitive, benutzerfreundliche Oberfläche zum schnellen Zugriff auf Dokumente aller Art.

Wir bringen Ideen in Form.



# +++++ 5-Achs-Simultanbearbeitung +++++

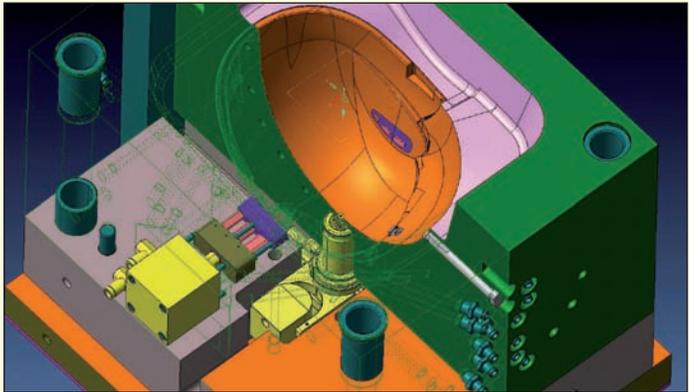
## Die wichtigsten Kundenvorteile:

- ◆ Hochsteifer Drehschwenktisch mit Gegenlager und besonderer Rahmenkonstruktion, für höchste Dynamik und Genauigkeit
- ◆ Bis 60 m/min Vorschub in der Kontur für terminergerechte Lieferungen
- ◆ Linear- und Torquemotoren in allen Achsen für gleichbleibende Qualität
- ◆ Hohe Werkzeugstandzeiten auf Grund geringer Schwingungen zur Kostenreduzierung zur Wiederholgenauigkeit
- ◆ Schruppen und Schlichten von Stahl (gehärtet), Kupfer, Aluminium und Graphit



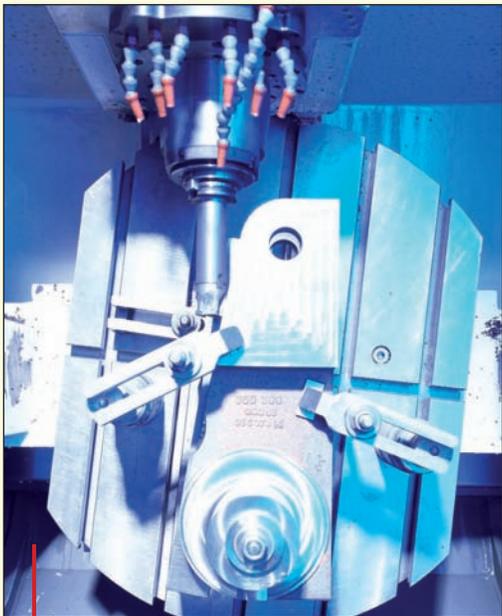
## Weiterhin:

- ◆ 3D-Konturvermessung des Werkstückes direkt auf der Maschine
- ◆ Röders RMS6 Steuerung für minimale Bearbeitungszeit
- ◆ Spindellängungskompensation über hochgenauen Sensor
- ◆ Temperierung der Antriebe und Frässpindel für höchste Genauigkeit



## Was macht MFL so erfolgreich ? Flexible Lohnfertigung

Wir bieten seit 1999 eine kundenorientierte Fertigung von Maschinenbauteilen, im Kundenauftrag werden Fräs,- und Drehteile in größeren Stückzahlen gefertigt, dazu gehören auch Sondermaschinen und Schweißkonstruktionen.



◆ 5-Achs Bearbeitung



◆ Erhöhte Laufzeiten durch moderne Spannung

### Kundenvorteile in Zeiten von Lieferengpässen

Die MFL Maschinen- und Formenbau Leinetal GmbH setzt bei der Optimierung der Geschäftsabläufe auf ERP COM, um die Durchlaufzeiten in der Fertigung zu verbessern. Infor ERP COM ermöglicht schnelle und sichere Transaktionen entlang der gesamten Wertschöpfungskette, inklusive Warenwirtschaft, Vertrieb und Buchhaltung. MFL profitiert von den geschäftsspezifischen Funktionalitäten der Lösung für operative Arbeitsprozesse, die Kapazitäten im Formenbau und in der Lohnfertigung können besser geplant und Aufträge schneller und effektiver umgesetzt werden.

# Das gesamte Spektrum

## Unsere Leistungen - Ihr Gewinn



### Werkzeugbau

- Konstruktion
- Werkzeugbau und Werkzeugprobung
- Teilevermessung mit 3-Koordinaten-Messmaschine

### Formenbau

- Produktentwicklung
- Fertigung von Prototypen
- Konstruktion und Bau der Formen
- Einfahren der Formen auf Spritzgießmaschinen
- Fertigung von Nullserien
- Sonderverfahren: Spritzgießen mit Gasinnendruck oder Physikalisches Schäumen

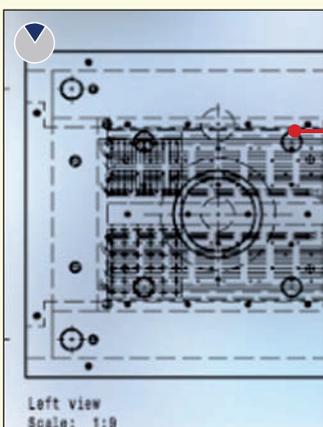


### Präzisionsfertigung

- CNC-Drehen und CNC-Fräsen
- Rund- und Flachsleifen
- Senk- und Drahterodieren
- Hartfräsen
- Laserschweißen
- Tieflochbohren

### Sondermaschinen

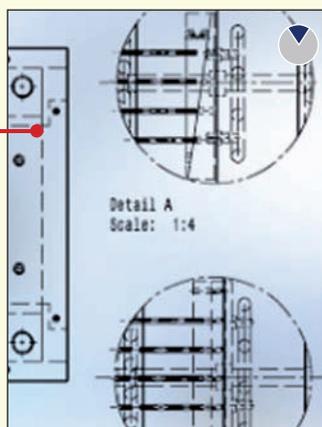
- Entwicklung der Maschinenkonzeption
- Maschinenkonstruktion
- Maschinenbau einschließlich Steuerung
- Maschinenerprobung
- Maschinenabnahme beim Auftraggeber



### Unsere ergänzenden technischen Dienstleistungen

Unser technisches Büro bietet ein umfassendes Projektmanagement von der Planung bis zur Inbetriebnahme. Es erstellt 2D- und 3D-Konstruktionen nach Ideen und Wünschen unserer Kunden und erarbeitet die technischen Dokumentationen.

Selbstverständlich erfüllen wir die Anforderungen der DIN EN ISO 9001-2000



### Jubiläum



Im August war es wieder soweit.

Udo Fenske gratuliert den Mitarbeitern mit den Betriebszugehörigkeiten von zweimal 25 Jahren und einmal 10 Jahre.

### Wir setzen auf Ausbildung

Im Jahr 2011 haben wir drei Auszubildende im Bereich Feinmechaniker / Werkzeugmacher eingestellt. Alle drei starten zur Zeit ihre Ausbildung in verschiedenen Bereichen unseres Betriebes. Dazu verknüpfen wir die theoretische Ausbildung sehr eng mit der praktischen Anwendung in der Konstruktion und der Fertigung.



### Prämiertes Energiekonzept Kraftwärmekopplung spart Energie

Mit unserem Energiekonzept haben wir beim Wettbewerb „Effizienzpreis KMU“ des enercity-Fonds proKlima und hannoverimpuls den zweiten Platz belegt.

Durch die Nutzung der Abwärme aus der Kompressoranlage werden ca. 75 Prozent der Heizkosten gespart.

Unsere moderne Beleuchtungsanlage spart zusätzlich gut 5 Prozent Strom. So leisten wir unseren kleinen Beitrag für eine saubere Umwelt.



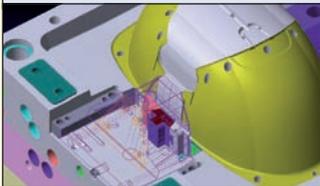
## Kurzmeldung

### Ein Drittel schneller!

Bereits in der Anfangsphase eines Projektes, ist die VISI CAD-CAM-Software für die Programmierung der neuen Röders mit dabei.

Zu den Kunden gehört ein Spezialist für Industrie- und Bauhelme. Vor Jahren entwickelte dieses Unternehmen ein innovatives Bauteil, das bis vor Kurzem noch als einteiliges Kunststoffbauteil hergestellt wurde. Heute besteht diese Neuheit aus vier Komponenten mit einem hohen Maß an Genauigkeit und Formstabilität. Weitere Neuheiten weist die Montage der Spritzgussteile auf, diese erfolgt heute automatisiert über Ultraschallschweißen, die Festigkeit wird entscheidend erhöht.

**Die Anforderungen:** „Das Bauteil sollte leichter werden und möglichst automatisiert gefertigt werden können inklusive der nachgelagerten Montagetätigkeit, so dass sich die Stückkosten verringern.“



Wir sind nach DIN EN ISO 9001 und 14001 zertifiziert.

Auf dieses kombinierte Qualitäts- und Umweltmanagement-System sind wir stolz. Weil wir mehr machen, als nur liefern.



## ... noch Fragen? Wir sind für Sie da!



**Udo Fenske**  
Formen- und Werkzeugbau  
U.Fenske@mfl-leinetal.de  
Tel: +49 (0) 5032 / 954750  
Fax: +49 (0) 5032 / 954755



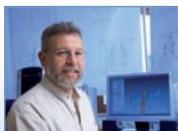
**Mario Kioscha**  
Formen- und Werkzeugbau  
info@mfl-leinetal.de  
Tel: +49 (0) 5032 / 954750  
Fax +49 (0) 5032 / 954755



**Axel Fenske**  
Präzisionsfertigung  
A.Fenske@mfl-leinetal.de  
Tel: +49 (0) 5032 / 954710  
Fax: +49 (0) 5032 / 954737



**Eckhard Fila**  
Präzisionsfertigung  
e.fila@mfl-leinetal.de  
Tel: +49 (0) 5032 / 954719  
Fax: +49 (0) 5032 / 954737



**Thomas Prause**  
Sondermaschinen/  
Konstruktion  
T.Prause@mfl-leinetal.de  
Tel: +49 (0) 5032 / 954760  
Fax: +49 (0) 5032 / 954755



**Yvonne Jürgensen**  
info@mfl-leinetal.de  
Tel: +49 (0) 5032 / 954712  
Fax: +49 (0) 5032 / 954755



**Kerstin Kirsch**  
info@mfl-leinetal.de  
Tel: +49 (0) 5032 / 954750  
Fax: +49 (0) 5032 / 954755

## Und jetzt: Entspannen und genießen

### Spareribs „Rodeo Art“



2 kg Spareribs  
**Für die Marinade:**  
4 EL Honig  
2 EL dunkler Balsamicoessig

einige Spritzer Worcester-Sauce  
4 EL Grill-Barbecue-Würzer  
1 TL Salz  
**Für den Salat:**  
je 1 rote, grüne und gelbe Paprika

1 kleine Dose Mais  
2 rote Zwiebeln  
1 kleiner Eisbergsalat  
2 Beutel Paprika-Kräuter  
6 EL Wasser  
6 EL Speiseöl

#### IMPRESSUM:

Herausgeber: MFL Leinetal GmbH  
Basser Straße 2A • 31535 Neustadt / Basse  
Tel: +49 0 50 32 / 95 47 50  
Fax +49 0 50 32 / 95 47 55  
info@mfl-leinetal.de • www.mfl-leinetal.de

#### Redaktion und Layout:

Kamann & Partner - Werbeagentur/Marketing/Vertrieb  
Beckhausstr. 76 • 33611 Bielefeld • Tel.: 05 21 / 17 69 87 • www.kamann-partner.com  
Wiederveröffentlichung des Inhalts mit Quellenangaben erwünscht. Belege erbeten. Für unverlangt eingesandte Manuskripte und Fotos keine Haftung. Anregungen und Kommentare nehmen wir gern entgegen

**+++ FAX-Rückantwort an: ++49 (0) 5032 / 954755 +++**

Firma: \_\_\_\_\_  
Ansprechpartner: \_\_\_\_\_  
Straße/Nr.: \_\_\_\_\_  
PLZ/Ort: \_\_\_\_\_  
Telefon: \_\_\_\_\_  
Fax: \_\_\_\_\_  
E-Mail: \_\_\_\_\_

#### Wir interessieren uns besonders für:

- Werkzeugbau
- Formenbau
- Präzisionsfertigung
- Lohnfertigung

#### Wir bitten um:

- Zusendung von Infomaterial
- Einen Terminvorschlag
- Rückruf unter Tel-Nr.: \_\_\_\_\_